

Назва	Показники	По ГОСТ 14327-82	Фактично
<b>Слюда молота</b>	Тонина помолу: Масова доля залишку, % на сітці № 2	–	–
	№ 315	<b>3</b>	<b>2,2</b>
	№ 125	<b>55</b>	<b>21,3</b>
	Масова доля частинок, які проходять через сітку № 63, %	<b>50</b>	<b>46,7</b>
	Масова доля двоокису кремнію (SiO <sub>2</sub> ),%	<b>44 - 50</b>	<b>66 - 70</b>
	Масова доля суми полуторних окислів (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ),%	<b>32 - 40</b>	<b>23 - 27</b>
	Масова доля окису магнія (MgO),%	<b>2,0</b>	<b>0,4 - 0,55</b>
	Масова доля окису калія (K <sub>2</sub> O),%	<b>8</b>	<b>3,1 - 4</b>
	Масова доля п'ятиокису фосфору (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ),%	<b>0,10</b>	<b>0,8</b>
	Масова доля трьохокису сірки (SO <sub>3</sub> ),%	<b>0,10</b>	<b>0,06 - 0,12</b>
Масова доля сторонніх домішок мінерального походження, %	<b>&lt; 4</b>	<b>&lt; 5</b>	
Масова доля вологи, %	<b>3,5</b>	<b>0,34</b>	
Насипна маса,г/см куб		<b>0,50</b>	<b>1,20</b>